

LGK-300L

空氧等离子切割电源



产品用途

- 主要应用于 CNC 的等离子自动切割，适用于金属材质的切割下料
- 适用于金属材质优质切割
- 可增配水雾切割有色金属

产品特点

- 支持割枪防烧功能
- 100% 高负载率，专为重工业研发
- 电流无极可调
- 支持拐角信号
- 全桥软开关技术
- 引弧气切割气试气功能
- 内置过流、过压、气压、温度等多重保护
- 工作状态抬头显示功能
- 引弧测试功能
- 支持氧气切割



网站



公众号

LGK-300L

空氧等离子切割电源

技术参数

额定输入电压	3~380V 50Hz ± 15%	绝缘等级	F 级
电源容量	100KVA	防护等级	IP21
空载电压	380V	工作气体/压力	空气/0.45-5 MPa
电流调节范围	30~300A	外形尺寸	760*790*430
负载持续率	100%	重量	145KG

配置参数

切割参数

电源线	3-380/4-380 35 mm ² 300/500V	最大穿孔厚度	35mm
接地线	25 mm ² 300/500V	质量切割厚度	30mm
切割地线	70 mm ² 300/500V	边缘切割厚度	70mm
气源	0.8-1.0 MPa		
适配割枪	机用/手持/气刨		

出厂配置

主机	1 台	保险丝	1 (500V200A)
割枪	1 把 (水冷选配)	固定脚	4
割枪电缆	6.5M	水箱	25L/冷水机 (选配)
数控插头	2 芯/4 芯各 1	控制箱	选配